

GLOBALNÍ POSKYTOVATEL ZDOKONALENÝCH ŘEŠENÍ TEPELNÉHO ŘEZÁNÍ

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]



EX-TRACK[®] CNC

PŘENOSNÝ ŘEZACÍ CNC SYSTÉM



KOMPAKTNÍ PŘENOSNÝ EKONOMICKÝ

Přenosný CNC řezací systém, který lze lehce přepravit a smontovat na místě, kde ho zrovna potřebujete. Přesná lineární kolejnice poskytuje stabilitu a vynikající přesnost vedení při plazmovém nebo autogenním řezání. Rychlé a jednoduché je manuální polohování ramene hořáku díky krokovým motorům a motorizovanému zdvihu hořáku - to vše vám poskytuje bezkonkurenční přenosný CNC systém. Pro nejlepší výsledky kvality řezu systém obsahuje automatickou kontrolu výšky hořáku (kontrola napětí plazmového oblouku) v kombinaci s automatickým snímáním počáteční výšky a s nárazovým senzorem proti kolizi plazmového hořáku s materiálem.

EX-TRACK[®] CNC lze používat jak s plazmovým hořákem, tak autogenním hořákem, který je součástí balení. Díky dvěma typům držáků hořáků (plazma, autogen) můžete snadno změnit typ řezací technologie dle potřeby. Všestrannost systému je jednou z jeho největších výhod.

EX-TRACK[®] CNC

VŠE POTŘEBNÉ PRO ŘEZÁNÍ V JEDNOM KOMPAKTNÍM CNC SYSTÉMU



SPECIFIKACE

VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC) 230V NEBO 120V, 50/60HZ, 180W, 0.5A
UČINNÁ ŠÍŘKA A DÉLKA ŘEZÁNÍ 3000×1500MM / 3050×1525MM
MAXIMÁLNÍ POJEZDOVÁ RYCHLOST DO 3000MM/MIN
ZDVIH HOŘÁKU 100MM (MOTORIZOVANÝ ZDVIH)
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZU AUTOGENEM DO 100MM
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZU PLAZMOU DO 35MM
PLAZMOVÉ CNC ROZHRANÍ ANO

KONTROLA VÝŠKY HOŘÁKU AUTOMATICKÁ KONTROLA NAPĚTÍ
PLAZMOVÉHO OBLOUKU
HOŘÁK V BALENÍ ANO / AUTOGENNÍ
SOFTWARE FASTCAM ANO / V BALENÍ
BALENÍ 2 PŘEKLIŽKOVÉ KRABICE
HMOTNOST 145 KG

EX-TRACK® CNC příslušenství

EX-TRACK® OXY-FUEL ROZŠÍŘUJÍCÍ BALÍČEK

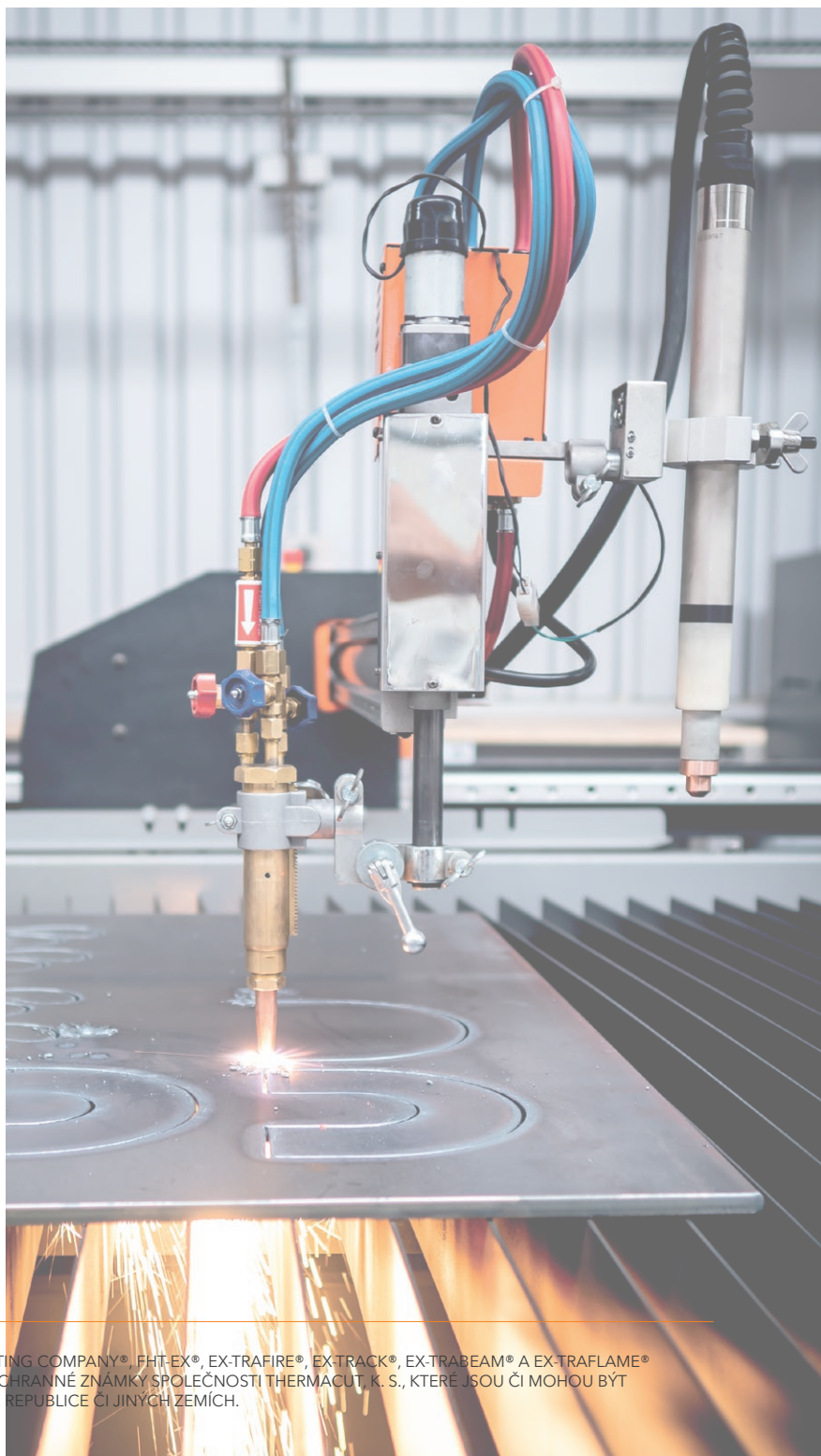
- Díky integrovaným manometrům přesnější nastavení tlaku plynu
- Vysoce výkonné řezání
- Speciální těsnící O-kroužky zabráňující míchání plynů
- Systém rychlé výměny s maticemi z nerezové oceli
- Vyměnitelný injektor
- Oddělené díly (hořák + ventily + manometry)
- Možnost řezání s propanem a acetylénem
- Řada spotřebních dílů : MESSER® GRICUT® 9230-PMYF (pro informace k objednání prosím použijte náš OXY-FUEL katalog)

Více informací najdete v uživatelském manuálu.



Obsah:

- hořák EX-TRAFLEAME® PRO určený pro EX-TRACK®CNC
- 5 ks řezných trysek 25-40 mm
- 1 ks nahřívací trysky 3-100 mm,
- Uživatelský manuál



OCHRANNÝ KRYT DISPLEJE



Ochranný kryt je vyroben z polykarbonátu silného 3 mm, který chrání displej a klávesnici jednotky EX-TRACK CNC.

Objednací info

Pol.	Popis	Ref. číslo
1	EX-TRACK® oxy-fuel rozšiřující balíček	EX-0-717-001
2	Ochranný kryt displeje - polykarbonát 3mm	EX-0-717-002



INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ SYSTÉMU EX-TRACK[®]CNC S AUTOGENNÍM HOŘÁKEM

Popis	Konfigurace	Objednávací číslo
EX-TRACK [®] CNC-1500 W 1525 x 3050/230 VAC/CE/PA-ready/OXY	s autogenním hořákem	EX-0-707-002

* Dostupné od Q4/2021.

DOSTUPNÉ PLAZMOVÉ ZDROJE PRO POUŽITÍ SE SYSTÉMEM EX-TRACK[®]CNC

NENÍ K DISPOZICI V SEVERNÍ AMERICE A MEXIKU

	EX-TRAFIRE [®] 40SD		EX-TRAFIRE [®] 45SD		
Řezný proud (I2)	10-40 A	10-30 A	20-25 A	20-45 A	20-45 A
Doporučená tloušťka řezu (běžná ocel)	12 mm	10 mm	6 mm	12 mm	12 mm
Maximální tloušťka řezu	20mm	15mm	10mm	25mm	25mm
Průpal	8 mm	8 mm	8 mm	10 mm	10 mm
Hořák	FHT-EX [®] 40		FHT-EX [®] 45TT		
Napájecí napětí (U1)	1 x 230 VAC	1 x 120 VAC	1 x 120-230 VAC	1 x 120-230 VAC	3 x 400 VAC
Poměr výkon/hmotnost	444 VA/kg		285 VA/kg	512 VA/kg	512 VA/kg
Zatěžovatel	40%@40 A-120 V 60%@30 A-140 V 100%@25 A-140 V	100%@42 A-140 V 60%@55 A-140 V	40%@25 A-145 V 60%@20 A-145 V 100%@16 A-145 V	50%@45 A-145 V 60%@41 A-145 V 100%@32 A-145 V	80%@45 A-145 V 100%@40 A-145 V
Informace	~ 120 l/min @ 5 bar ~ 6,36 cfm @ 72 psi		~ 90 l/min @ 4,8 bar ~ 4,77 cfm @ 69 psi		

	EX-TRAFIRE [®] 55SD		EX-TRAFIRE [®] 75SD		EX-TRAFIRE [®] 100SD
Řezný proud (I2)	30-55 A		30-75 A		30-100 A
Doporučená tloušťka řezu (běžná ocel)	20 mm	20 mm	25 mm	25 mm	35 mm
Maximální tloušťka řezu	30 mm	30 mm	35 mm	35mm	50mm
Průpal	20 mm	20 mm	25 mm	25mm	25mm
Hořák	FHT-EX [®] 105RTX		FHT-EX [®] 105RTX		FHT-EX [®] 105RTX
Napájecí napětí (U1)	3 x 400 VAC	3 x 220 VAC	3 x 400 VAC	3 x 220 VAC	3x400 VAC
Poměr výkon/hmotnost	825 VA/kg	642 VA/kg	510 VA/kg		710 VA/kg
Zatěžovatel	100%@41 A-170 V 60%@50 A-170 V 50%@55 A-170 V	100%@42 A-140 V 60%@55 A-140 V	100%@75 A-170 V	70%@75 A-160 V	100%@80 A-170 V 60%@91 A-170 V 50%@100 A-170 V
Informace	~ 100 l/min @ 5,2 bar ~ 3,88 cfm @ 75,42 psi		~ 110 l/min @ 5,2 bar ~ 3,89 cfm @ 75,42 psi		~ 135 l/min @ 5,2 bar ~ 4,77 cfm @ 75,42 psi

PRO VÍCE INFORMACÍ KONTAKTUJTE SPOLEČNOST THERMACUT[®].

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

GLOBALNÍ POSKYTOVATEL ZDOKONALENÝCH ŘEŠENÍ TEPELNÉHO ŘEZÁNÍ

THERMACUT[®], THE CUTTING COMPANY[®], FHT-EX[®], EX-TRAFIRE[®], EX-TRACK[®], EX-TRABEAM[®] A EX-TRAFLEAM[®] JSOU REGISTROVANÉ OCHRANNÉ ZNÁMKY SPOLEČNOSTI THERMACUT, K.S., KTERÉ JSOU ČI MOHOU BÝT REGISTROVÁNY V ČESKÉ REPUBLICE ČI JINÝCH ZEMÍCH.

WWW.THERMACUT.CZ
OBCHOD@THERMACUT.CZ
EXTRACK@THERMACUT.CZ