

A GLOBAL PROVIDER OF ENHANCED THERMAL CUTTING SOLUTIONS

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]



EX-TRACK[®] CNC

PRZENOŚNY SYSTEM CIĘCIA CNC



WSZYSTKO CZEGO POTRZEBUJESZ DO CIĘCIA W JEDNYM KOMPAKTOWE URZĄDZENIE CNC



NAPIĘCIE WEJŚCIOWE (VAC) 230V / 120 V, 50/60 HZ,
180 W, 0,5 A
OBSZAR CIĘCIA 3050×1525 MM
MAX. SZYBKOŚĆ POZYCJONOWANIA 3000 MM/MIN (118 I/PM)
SUW PIONOWY 100 MM
GAZOWEGO DO 100 MM
ZAKRES CIĘCIA PLAZMOWEGO DO 35 MM

INTERFEJS DO CIĘCIA PLAZMĄ TAK
KONTROLA WYSOKOŚCI PALNIKA REGULACJA WYSOKOŚCI
NAPIĘCIA ŁUKU DO PLAZMY
PALNIK W ZESTAWIE TAK / GAZOWY
OPROGRAMOWANIE TAK / W ZESTAWIE
OPAKOWANIE 2 PUDEŁKA
WAGA CAŁKOWITA 145 KG

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

THERMACUT®, THE CUTTING COMPANY®, FHT-EX®, EX-TRAFIRE®, EX-TRACK®, EX-TRABEAM®
i EX-TRAFLEAME® są zarejestrowanymi znakami towarowymi THERMACUT, k.s. I mogą być zarejestrowane
w czechach i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.

KOMPAKTOWY PRZENOŚNY EKONOMICZNY

Przenośny system cięcia CNC, który można łatwo transportować i montować tam, gdzie jest potrzebny. Precyzyjne dwustronne prowadnice liniowe zapewniają stabilność i wyjątkową dokładność podczas cięcia gazowego lub plazmowego.

Szybkie i łatwe ręczne pozycjonowanie na stelażu wyposażonym w napędy zębatkowe w połączeniu ze zmotoryzowanym podnośnikiem palnika czyni system bezkonkurencyjnym. Aby uzyskać najlepsze wyniki cięcia, EX-TRACK® CNC, posiada kontrolę wysokości napięcia łuku, z początkowym wykrywaniem dotyku, w połączeniu z czujnikiem zderzenia przeznaczonym do cięcia plazmowego.

EX-TRACK® CNC może obsługiwać palniki plazmowe i gazowe z doskonałymi wynikami. Dzięki dwóm rodzajom uchwytów palnika można zmieniać rodzaj cięcia w zależności od potrzeb. Jedną z jego największych zalet jest wszechstronność.

EX-TRACK® CNC

EX-TRACK® CNC Akcesoria

EX-TRACK® ZESTAW DO CIĘCIA GAZOWEGO

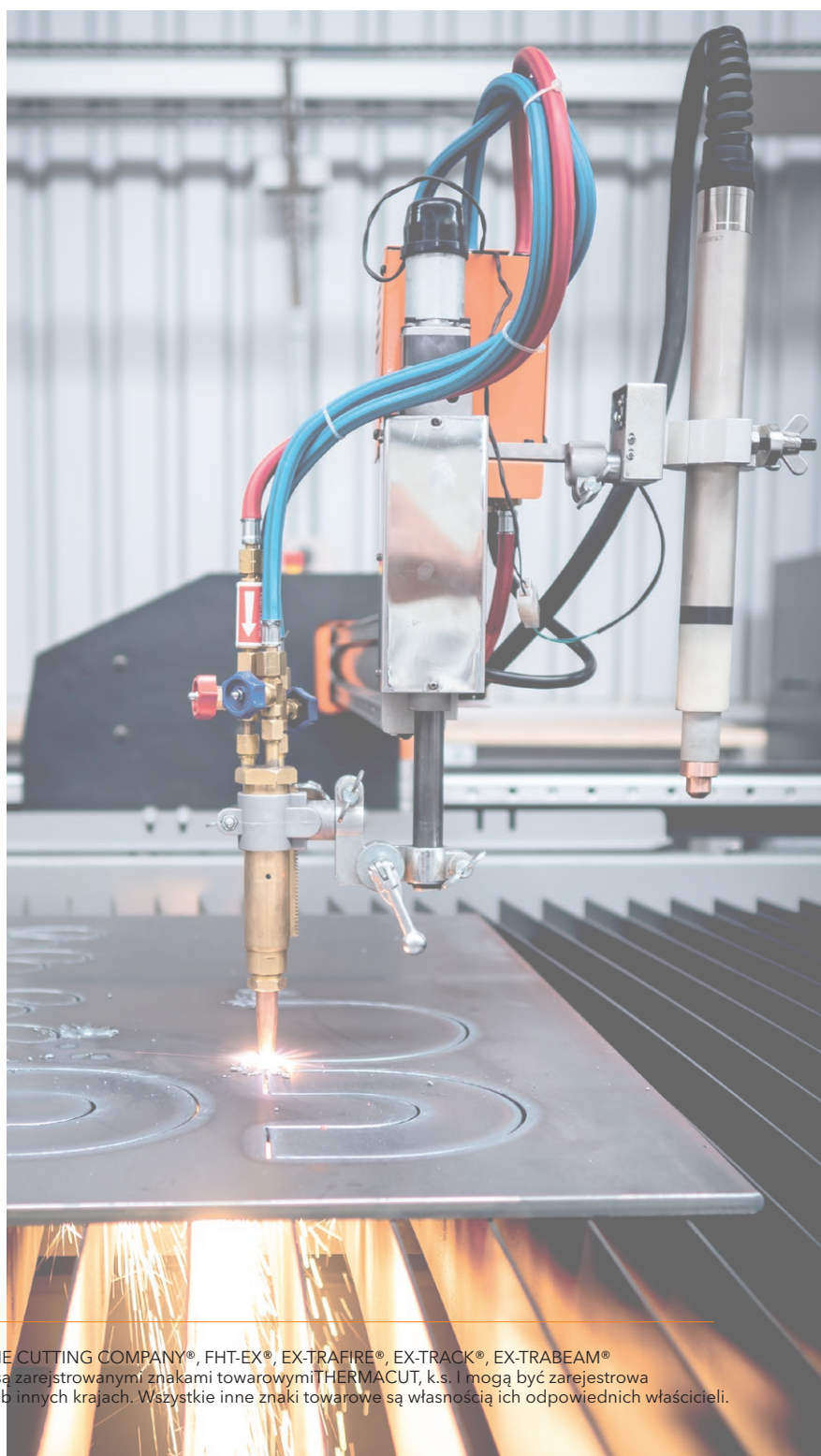
- Bardziej precyzyjne ustawienia ciśnienia gazu dzięki zintegrowanym manometrom
- Wysoka wydajność cięcia
- Specjalne uszczelki zapobiegające mieszanii się gazów
- System szybkiej wymiany z nakrętką ze stali nierdzewnej
- Wymienny wtryskiwacz
- Oddzielne części (palnik + zawory + manometry)
- Możliwości cięcia propanem lub acetylenem
- Materiały eksploatacyjne: MESSER® GRICUT® 9230-PMYF

Więcej informacji w instrukcji obsługi.



Treść:

- EX-TRAFIRE® PRO torch for EX-TRACK®CNC
- 5szt. dysza tnąca 25-40 mm
- 1 szt. dysza podgrzewająca 3-100 mm
- Instrukcja obsługi



OCHRONNA POKRYWA WYŚWIETLACZA



Ochronna pokrywa wyświetlacza wykonana z 3 mm poliwęglanu stanowi ochronę wyświetlacza i klawiatury EX-TRACK® CNC.

Informacje do zamówienia

Lp.	Opis	Nr ref.
1	EX-TRACK® zestaw do cięcia gazowego	EX-0-717-001
2	Ośłona wyświetlacza z poliwęglanu 3 mm	EX-0-717-002



INFORMACJE DO ZAMÓWIENIA EX-TRACK® CNC ZE STANRADOWYM PALNIKIEM GAZOWYM

Opis	Konfiguracja	Nr ref.
EX-TRACK® CNC-1500W 1525×3050/230VAC/CE/PA-ready/Autogen	Z palnikiem gazowym	EX-0-707-002

PRZECINARKI PLAZMOWE DOSTĘPNE DO KONFIGURACJI Z EX-TRACK® CNC

	EX-TRAFIRE® 45SD		
Prąd cięcia (I2)	20-25A	20-45A	20-45A
Rekomendowane cięcie (MS)	6mm	12mm	12mm
Odcięcie	10mm	25mm	25mm
Przebiecie	8mm	10mm	10mm
Palnik	FHT-EX®45TT		
Napięcie wejściowe (U1)	1×120-230 VAC	1×120-230 VAC	3×400 VAC
Stosunek moc/masa	285VA/kg	512VA/kg	512VA/kg
Cykl pracy	40%@25A-145V 60%@20A-145V 100%@16A-145V	50%@45A-145V 60%@41A-145V 100%@32A-145V	80%@45A-145V 100%@40A-145V
Informacje	~ 90l/min @ 4.8bar ~ 4.77cfm @ 69psi		

	EX-TRAFIRE® 55SD		EX-TRAFIRE® 75SD		EX-TRAFIRE® 100SD
Prąd cięcia (I2)	30-55A		30-75A		30-100A
Rekomendowane cięcie (MS)	20mm	20mm	25mm	25mm	35mm
Odcięcie	30mm	30mm	35mm	35mm	50mm
Przebiecie	20mm	20mm	25mm	25mm	25mm
Palnik	FHT-EX®105RTX		FHT-EX®105RTX		FHT-EX®105RTX
Napięcie wejściowe (U1)	3×400VAC	3×220VAC	3×400VAC	3×220VAC	3×400VAC
Stosunek moc/masa	825VA/kg	642VA/kg	510VA/kg		710VA/kg
Cykl pracy	100%@41A-170V 60%@50A-170V 50%@55A-170V	100%@42A-140V 60%@55A-140V	100%@75A-170V	70%@75A-160V	100%@80A-170V 60%@91A-170V 50%@100A-170V
Informacje	~ 100l/min @ 5.2bar ~ 3.88cfm @ 75.42psi		~ 110l/min @ 5.2bar ~ 3.89cfm @ 75.42psi		~ 135l/min @ 5.2bar ~ 4.77cfm @ 75.42psi

WIĘCEJ INFORMACJI DO UZYSKANIA W LOKALNYM BIURZE THERMACUT®.

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY®

A GLOBAL PROVIDER OF ENHANCED THERMAL CUTTING SOLUTIONS

THERMACUT®, THE CUTTING COMPANY®, FHT-EX®, EX-TRAFIRE®, EX-TRACK®, EX-TRABEAM® i EX-TRAFLEAME® są zarejestrowanymi znakami towarowymi THERMACUT, k.s. i mogą być zarejestrowane w czechach i/lub innych krajach. Wszystkie inne znaki towarowe są własnością ich odpowiednich właścicieli.

WWW.THERMACUT.PL
THERMACUT@THERMACUT.PL
WWW.EX-TRACK.COM