

A GLOBAL PROVIDER OF ENHANCED THERMAL CUTTING SOLUTIONS

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]



EX-TRACK[®] CNC

PŘENOSNÝ ŘEZACÍ CNC SYSTÉM



VŠE POTŘEBNÉ PRO ŘEZÁNÍ V JEDNOM KOMPAKTNÍM CNC SYSTÉMU



SPECIFIKACE

VSTUPNÍ NAPĚTÍ (VAC) 230V NEBO 120V, 50/60HZ, 180W, 0.5A
UČINNÁ ŠÍŘKA A DÉLKA ŘEZÁNÍ 3000×1500MM / 3050×1525MM
MAXIMÁLNÍ POJEZDOVÁ RYCHLOST DO 3000MM/MIN
ZDVIH HOŘÁKU 100MM (MOTORIZOVANÝ ZDVIH)
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZU AUTOGENEM DO 100MM
MAXIMÁLNÍ TLOUŠŤKA ŘEZU PLAZMOU DO 35MM
PLAZMOVÉ CNC ROZHRANÍ ANO

KONTROLA VÝŠKY HOŘÁKU AUTOMATICKÁ KONTROLA NAPĚTÍ
PLAZMOVÉHO OBLOUKU
HOŘÁK V BALENÍ ANO / AUTOGENNÍ
SOFTWARE FASTCAM ANO / V BALENÍ
BALENÍ 2 PŘEKLIŽKOVÉ KRABICE
HMOTNOST 145 KG

KOMPAKTNÍ PŘENOSNÝ EKONOMICKÝ

Přenosný CNC řezací systém, který lze lehce přepravit a smontovat na místě, kde ho zrovna potřebujete. Přesná lineární kolejnice poskytuje stabilitu a vynikající přesnost vedení při plazmovém nebo autogenním řezání. Rychlé a jednoduché je manuální polohování ramene hořáku díky krokovým motorům a motorizovanému zdvihu hořáku - to vše vám poskytuje bezkonkurenční přenosný CNC systém. Pro nejlepší výsledky kvality řezu systém obsahuje automatickou kontrolu výšky hořáku (kontrola napětí plazmového oblouku) v kombinaci s automatickým snímáním počáteční výšky a s nárazovým senzorem proti kolizi plazmového hořáku s materiálem.

EX-TRACK[®] CNC lze používat jak s plazmovým hořákem, tak autogenním hořákem, který je součástí balení. Díky dvěma typům držáků hořáků (plazma, autogen) můžete snadno změnit typ řezací technologie dle potřeby. Všestrannost systému je jednou z jeho největších výhod.

THE EX-TRACK[®] CNC

EX-TRACK® CNC příslušenství

EX-TRACK® OXY-FUEL ROZŠÍŘUJÍCÍ BALÍČEK

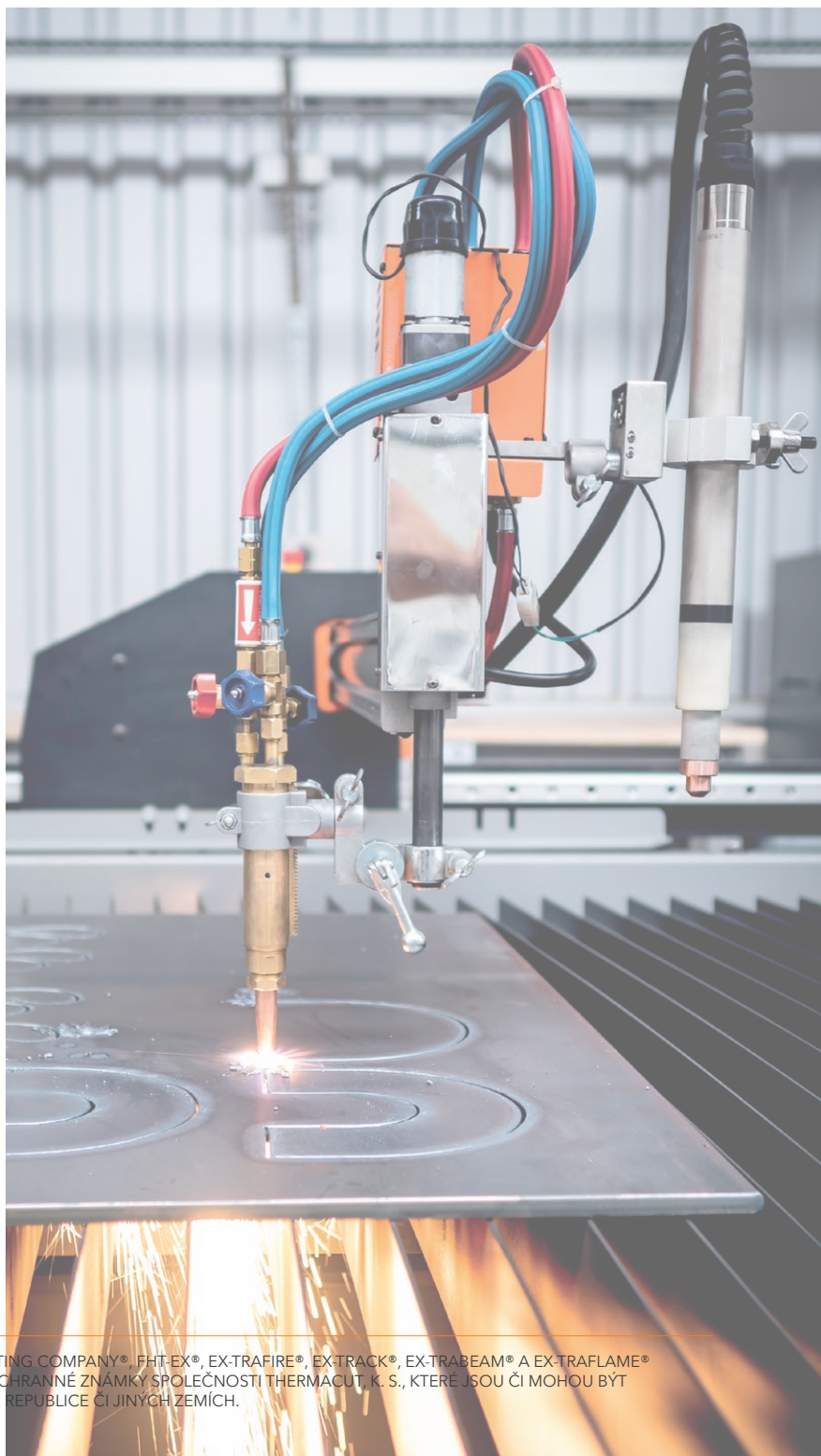
- Díky integrovaným manometrům přesnější nastavení tlaku plynu
- Vysoce výkonné řezání
- Speciální těsnící O-kroužky zabraňující míchání plynů
- Systém rychlé výměny s maticemi z nerezové oceli
- Vyměnitelný injektor
- Oddělené díly (hořák + ventily + manometry)
- Možnost řezání s propanem a acetylénem
- Řada spotřebních dílů : MESSER® GRICUT® 9230-PMYF (pro informace k objednání prosím použijte náš OXY-FUEL katalog)

Více informací najdete v uživatelském manuálu.



Obsah:

- hořák EX-TRAFIRE® PRO určený pro EX-TRACK®CNC
- 5 ks řezných trysek 25-40 mm
- 1 ks nahřívací trysky 3-100 mm,
- Uživatelský manuál



OCHRANNÝ KRYT DISPLEJE



Ochranný kryt je vyroben z polykarbonátu silného 3 mm, který chrání displej a klávesnici jednotky EX-TRACK CNC.

Objednací info

| Pol. | Popis | Ref. číslo |
|------|---|--------------|
| 1 | EX-TRACK® oxy-fuel rozšiřující balíček | EX-0-717-001 |
| 2 | Ochranný kryt displeje - polykarbonát 3mm | EX-0-717-002 |



INFORMACE PRO OBJEDNÁNÍ SYSTÉMU EX-TRACK[®]CNC S AUTOGENNÍM HOŘÁKEM

| Popis | Konfigurace | Objednávací číslo |
|--|----------------------|-------------------|
| EX-TRACK [®] CNC-1500 W 1525 x 3050/230 VAC/CE/PA-ready/OXY | s autogenním hořákem | EX-0-707-002 |

* Dostupné od Q4/2021.

DOSTUPNÉ PLAZMOVÉ ZDROJE PRO POUŽITÍ SE SYSTÉMEM EX-TRACK[®]CNC

NENÍ K DISPOZICI V SEVERNÍ AMERICE A MEXIKU

| | EX-TRAFIRE [®] 40SD | | EX-TRAFIRE [®] 45SD | | |
|---------------------------------------|---|-----------------------------------|---|---|-----------------------------------|
| Řezný proud (I2) | 10-40 A | 10-30 A | 20-25 A | 20-45 A | 20-45 A |
| Doporučená tloušťka řezu (běžná ocel) | 12 mm | 10 mm | 6 mm | 12 mm | 12 mm |
| Maximální tloušťka řezu | 20mm | 15mm | 10mm | 25mm | 25mm |
| Průpal | 8 mm | 8 mm | 8 mm | 10 mm | 10 mm |
| Hořák | FHT-EX [®] 40 | | FHT-EX [®] 45TT | | |
| Napájecí napětí (U1) | 1 x 230 VAC | 1 x 120 VAC | 1 x 120-230 VAC | 1 x 120-230 VAC | 3 x 400 VAC |
| Poměr výkon/hmotnost | 444 VA/kg | | 285 VA/kg | 512 VA/kg | 512 VA/kg |
| Zatěžovatel | 40%@40 A-120 V 60%@30 A-140 V 100%@25 A-140 V | 100%@42 A-140 V 60%@55 A-140 V | 40%@25 A-145 V 60%@20 A-145 V 100%@16 A-145 V | 50%@45 A-145 V 60%@41 A-145 V 100%@32 A-145 V | 80%@45 A-145 V 100%@40 A-145 V |
| Informace | ~ 120 l/min @ 5 bar ~ 6,36 cfm @ 72 psi | | ~ 90 l/min @ 4,8 bar ~ 4,77 cfm @ 69 psi | | |

| | EX-TRAFIRE [®] 55SD | | EX-TRAFIRE [®] 75SD | | EX-TRAFIRE [®] 100SD |
|---------------------------------------|---|-----------------------------------|---|----------------|--|
| Řezný proud (I2) | 30-55 A | | 30-75 A | | 30-100 A |
| Doporučená tloušťka řezu (běžná ocel) | 20 mm | 20 mm | 25 mm | 25 mm | 35 mm |
| Maximální tloušťka řezu | 30 mm | 30 mm | 35 mm | 35mm | 50mm |
| Průpal | 20 mm | 20 mm | 25 mm | 25mm | 25mm |
| Hořák | FHT-EX [®] 105RTX | | FHT-EX [®] 105RTX | | FHT-EX [®] 105RTX |
| Napájecí napětí (U1) | 3 x 400 VAC | 3 x 220 VAC | 3 x 400 VAC | 3 x 220 VAC | 3x400 VAC |
| Poměr výkon/hmotnost | 825 VA/kg | 642 VA/kg | 510 VA/kg | | 710 VA/kg |
| Zatěžovatel | 100%@41 A-170 V 60%@50 A-170 V 50%@55 A-170 V | 100%@42 A-140 V 60%@55 A-140 V | 100%@75 A-170 V | 70%@75 A-160 V | 100%@80 A-170 V 60%@91 A-170 V 50%@100 A-170 V |
| Informace | ~ 100 l/min @ 5,2 bar ~ 3,88 cfm @ 75,42 psi | | ~ 110 l/min @ 5,2 bar ~ 3,89 cfm @ 75,42 psi | | ~ 135 l/min @ 5,2 bar ~ 4,77 cfm @ 75,42 psi |

PRO VÍCE INFORMACÍ KONTAKTUJTE SPOLEČNOST THERMACUT[®].

THERMACUT[®]
THE CUTTING COMPANY[®]

A GLOBAL PROVIDER OF ENHANCED THERMAL CUTTING SOLUTIONS

THERMACUT[®], THE CUTTING COMPANY[®], FHT-EX[®], EX-TRAFIRE[®], EX-TRACK[®], EX-TRABEAM[®] A EX-TRAFILAME[®] JSOU REGISTROVANÉ OCHRANNÉ ZNÁMKY SPOLEČNOSTI THERMACUT, K.S., KTERÉ JSOU ČI MOHOU BÝT REGISTROVÁNY V ČESKÉ REPUBLICE ČI JINÝCH ZEMÍCH.

WWW.THERMACUT.CZ
OBCHOD@THERMACUT.CZ
EXTRACK@THERMACUT.CZ