

Centrální odsávací systém - výhody

Inteligentní ovládání

Centrální odsávací systémy značky HERR využívají řídicí jednotku od firmy Siemens™ spolu se softwarem značky HERR. Všechny důležité ovládací funkce a informace jsou zobrazovány na 7" dotykovém displeji. Aby nedocházelo k smazání nebo nechtěné změně parametrů, jsou důležité parametry v menu chráněny heslem. Chytrá ovládací jednotka zajišťuje hladký chod a poskytuje důležité informace o údržbě a diagnostice problémů.



Ventilátor

Výběr vhodného ventilátoru šetří nejen energii, ale je důležitý i pro životnost filtračních kazet. S tím, jak filtr stárne, se odpor vzduchu ve filtrační kazetě pomalu ale jistě zvyšuje. Ventilátor musí být schopen tento odpor překonat. Použití řídicí jednotky s frekvenčním měničem představuje způsob, jak toho dosáhnout.



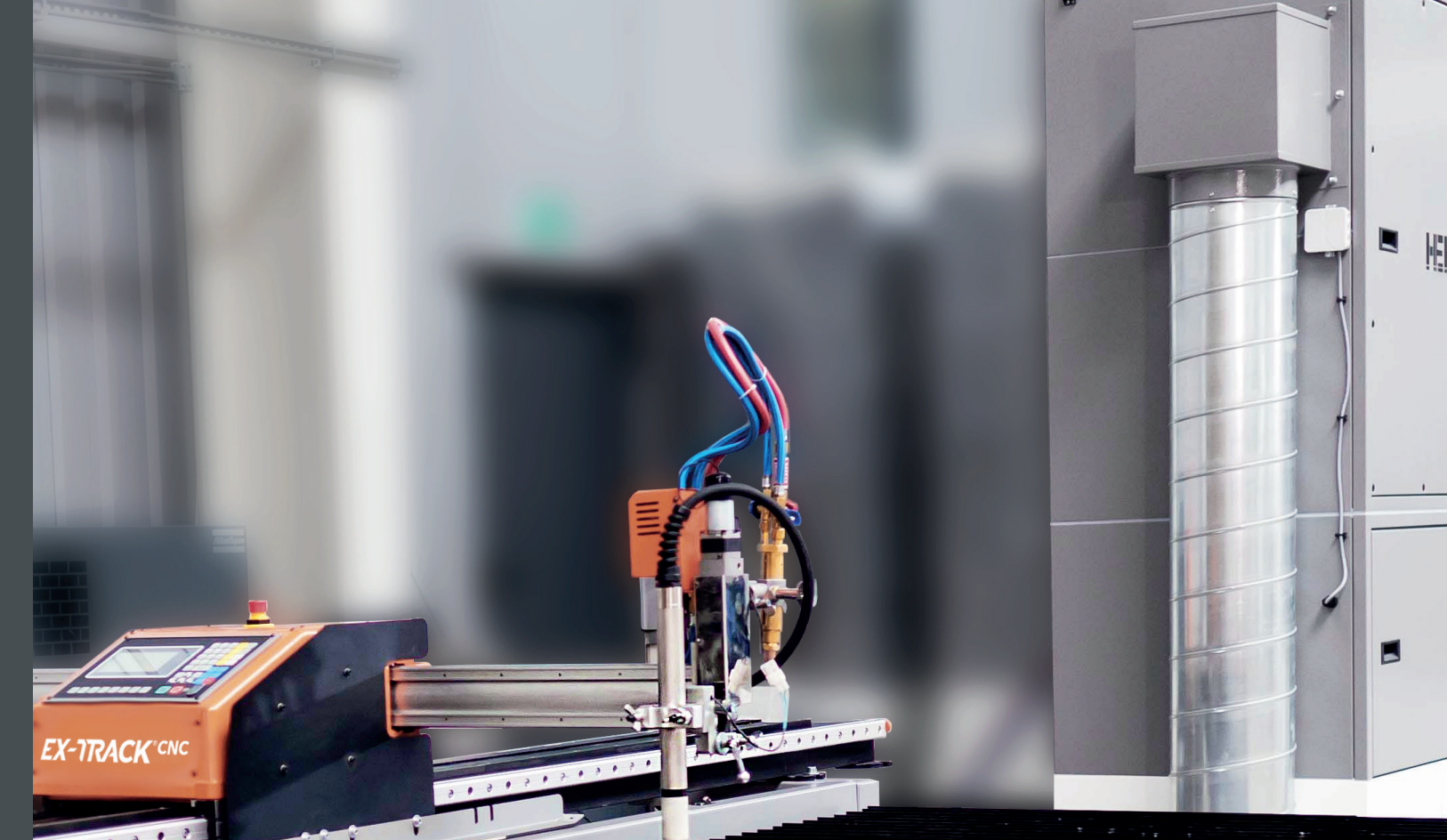
Filtrační kazeta HISTec®

Filtrační materiál filtračních kazet HERR je skládaný obdobně jako záhyby vyskytující se na měchu tahací harmoniky. Vzdálenost mezi jednotlivými záhyby je pevně dána a zajištěna nalepením k základně a krytu kazety. Úhel skladů filtračních kazet je menší než 3°. Zajišťuje tak optimální filtrační prostor spolu s vysokou efektivitou průtoku vzduchu.



Rotační tryska oplachu oplachu HiRoto®

Rotační tryska zpětného oplachu HiRoto® typu H vyvinula společnost HERR za účelem zlepšení procesu čištění. Úhel záhybů membrány kazety je menší než 3°, aby byl tok vzduchu co nejučinnější a čištění co nejsnadnější. Přesto je čištění prachu v záhybech obtížné. Rotační tryska HERR (Patent č.: 200 720 073 660) HiRoto® typu H provádí zpětné čištění stlačeným vzduchem při 360° a pokrývá celou plochu filtrační kazety. Tryska HiRoto se skládá ze dvou paralelních kovových trubic o průměru 20mm s rovnoměrně rozmístěnými vzduchovými otvory. Trubice jsou napojeny na centrální osu. Stlačený vzduch je prudce vřícen do rotační trysky typu H a filtrační kazetu zcela vyčistí. Výhody této koncepce - prodloužená životnost o 30 % a snížení spotřeby energie o 20 %.



ŘEŠENÍ PRO PŘENOSNÉ ŘEZACÍ SYSTÉMY EX-TRACK® CNC

SÍDLO FIRMY A VÝROBA

SOKOLOVSKÁ 574
UHERSKÉ HRADIŠTĚ - MAŘATICE
686 01, ČESKÁ REPUBLIKA
TEL.: +420 572 420 411
EMAIL: REDITELSTVI@THERMACUT.CZ

OBCHODNÍ ODDĚLENÍ

DUKELSKÁ 76A
ŠENOV U NOVÉHO JIČINA
742 42, ČESKÁ REPUBLIKA
TEL.: +420 556 423 411, 418
TEL.: +420 556 423 418
EMAIL: OBCHOD@THERMACUT.CZ

WWW.EX-TRACK.COM

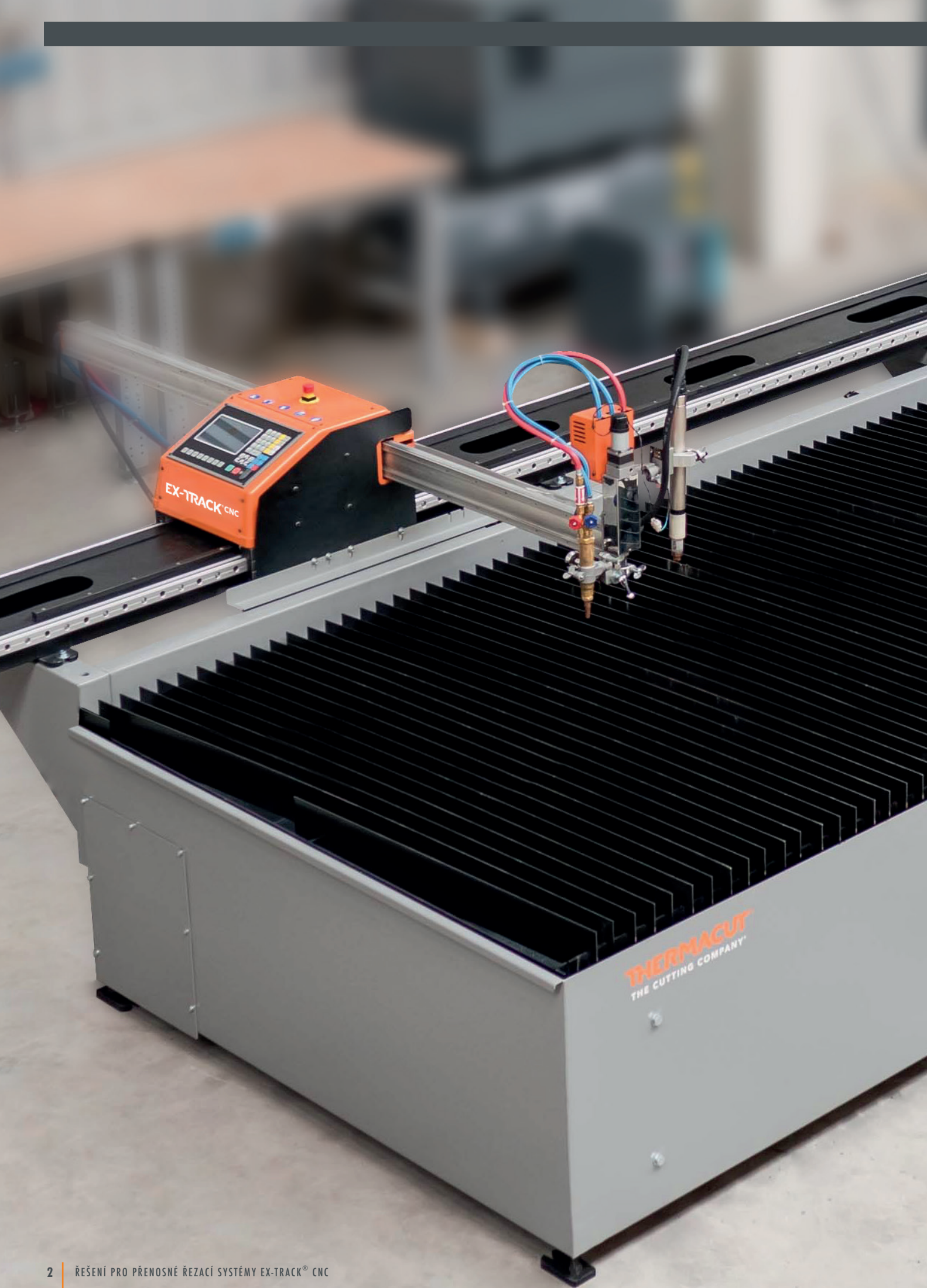
Distributoři:

DOC_0101_cz_11/2020_1000

Přítlační vzduchové dokumenty již není platné. © Copyright - firma Thermacut® 2020 - všechno právo vyhrazeno. Poznámka: Specifikace se mohou měnit bez upozornění. Produkt se nemusí shodovat s obrázkem.

- Filtrační systém série 880
- Řezací stůl PorVent pro přenosná zařízení
- PorVent - funkčnost
- Výhody a detaily

THERMACUT®
THE CUTTING COMPANY® powered by **HERR®**
INDUSTRY SYSTEM

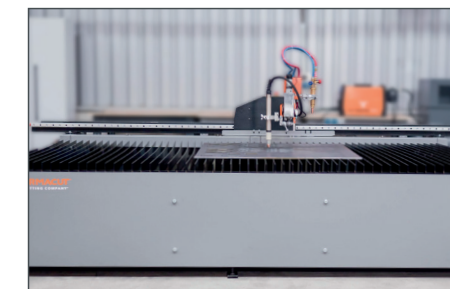


Řezací stůl PorVent pro přenosná zařízení

Kromě investice do řezacího zařízení (EX-TRACK® CNC), řezacích nástrojů (plazmový zdroj, plazmový/autogenní hořák/ spotřební díly) a typu použité oceli pro vypálení výrobku, je důležitá investice i do řezacího stolu. Odolná konstrukce řezacího stolu je navržena tak, aby zajišťovala vysokou kvalitu řezu za pomoci efektivního odsávání prachu a vzduchu kontaminovaného procesem plazmového/autogenního řezání. Abychom mohli zákazníkům nabídnout co nejefektivnější způsob odsávání, nabízíme na míru upravený kombinovaný

stůl PorVent HERR. Tento systém představuje dokonalou kombinaci řezacího stolu a odsávacího systému a dosahuje tak maximálního výsledku - ochrany zdraví pracovníků a navýšení produktivity výroby. HERR také nabízí kompletní systém, který obsahuje řezací stůl, filtrační systém, ventilátor a propojovací potrubí. Kromě těchto výhod se řezací stůl HERR také snadno instaluje, udržuje a je energeticky efektivní. HERR používá na výrobu řezacích stolů PorVent se spodním odsáváním pouze velice kvalitní materiály a komponenty. Řezací

stoly vyhovují všem požadavkům na jejich funkčnost. Díky modulovému designu se stoly PorVent snadno přepravují, instalují a lze je rozšířit podle požadavku zákazníka. Řezací stoly PorVent se spodním odsáváním jsou zhotoveny z kvalitních komponent, jako jsou měděná instalační potrubí, dvoucestné vzduchové ventily. Speciálně navržené odsávací kanály a odsávací klapky snižují potřebu stlačeného vzduchu a výkon ventilátoru. Tím je možné snížit provozní náklady a zároveň zvýšit produktivitu.



Funkčnost

Řezací stůl PorVent je nabízen ve dvou různých velikostech (řezná plocha 1,5 x 1,5 a 1,5 x 3,0 m), které lze také kombinovat pro dosažení optimálního rozměru řezacího stolu. Odsávací kanál vede v podélném směru a je připojen propojovacím potrubím přímo k filtrační jednotce.

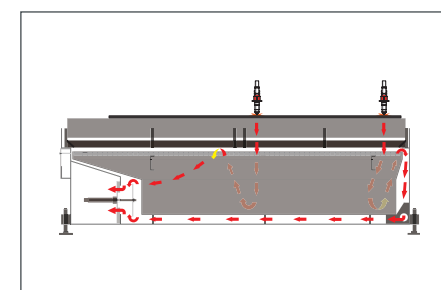
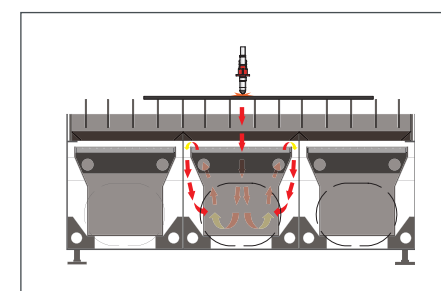
Každý modul stolu je rozdělen do čtyř odsávacích částí o šířce 750 mm. Každá odsávací část má vlastní samostatnou odsávací klapku. Prach je odsáván z odsávacího segmentu do podélného kanálu v odsávacím systému. Hrubý prach a jiskry jsou odděleny od jemného prachu již uvnitř stolu.

Toto první filtrace výrazně snižuje riziko požáru a zvyšuje životnost filtračních kazet. Řezací stůl PorVent otevírá a uzavírá vzduchové klapky pomocí pneumatických ventilů. Ventily jsou zásobovány stlačeným vzduchem pomocí rozvodu měděného potrubí s vysokou tepelnou odolností. Jiskry, žhavé uhlíky nebo prachové částice z procesu řezání tak

nemohou potrubí roztavit. Lze tak zamezit závodě na zařízení nebo špatné filtraci z důvodu ztráty tlaku vztlačeného vzduchu v roztaveném potrubí - špatná funkce otevírání odsávacích segmentů. Otevírací klapky jednotlivých segmentů jsou řízeny mechanicky - stlačením pneumatických ventilů na podélné ose stolu. Ty se aktivují přejezdem řezacího zařízení přes ventil.

Během řezání je horká struska zachytávána do lapačů nečistot. Lapače nečistot jsou vybaveny zabudovanými oky pro manipulaci jeřábem, tj. snadné zvedání a čištění. Plech je umístěn na řezací podpěře (žebrech), která se nachází nad lapači nečistot.

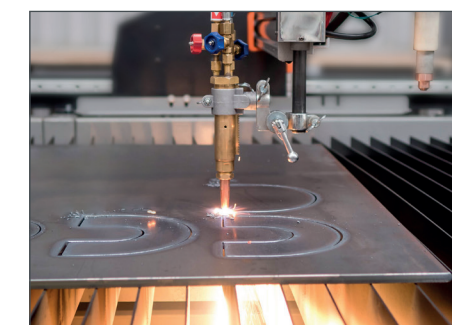
Řezací podpěry (žebra) jsou 3mm silná 100mm vysoká. Tato tloušťka žeber je vhodná pro plazmové i autogenní řezání. Žebra lze snadno vyjmout a vyměnit. Stůl je nastavitelný do výšky od 650 mm do 750 mm. Doporučujeme však maximální toleranci podlahy +/- 5mm.



Filtrační systém série 880



Filtrační systém série 880 je mimořádně kompaktní a lehký. Je jasnou volbou pro odsávání kouře a prachu vznikajících při robotickém svařování a plazmovém řezání. V kombinaci s přenosným stolem společnosti HERR se jedná o nejehospodárnější kompletní systém pro termální řezání na trhu. V horní části odsávacího systému jsou umístěny dvě filtrační kazety. Díky tomu je zajištěn snadný přístup pro údržbu a čištění sběračů prachu. Základní model série 880 využívá dvě filtrační kazety o ploše 10m² vyrobené z ePTFE skládané tkaniny. Verze pro plazmové/autogenní řezání využívá dvě kazety, každou o ploše 20m². Tím je zajištěna vysoce účinná filtrace kontaminovaného vzduchu. V porovnání s běžnými postupy čištění (stálým tlakem vzduchu) jsou



vzduchové pulzy tiché (<75 dB) a efektivní čištění pomocí rotačních trysek HiRoto je energeticky účinnější. Filtrační kazety HISTec® ePTFE ve srovnání s běžnými filtračními kazetami důkladněji čistí vzduch a mají mnohem delší životnost.

Objednací čísla

Objednací číslo	Popis položky	Množství
EX-0-714-001	Řezací stůl, velikost 1,525 x 3,050 mm, 3 mm ocel, 4 pneumaticky hnané odsávací klapky, vyžaduje stlačený vzduch o 6 barech	1
	Podpěra řezacího stolu, ocel, tloušťka desky, 3 mm, vzdálenost cca 50 mm, pro stůl CT-POR-1520X3000-MB-D-A	1
	Sběrač prachu 2 mm, ocel, 1,425 x 685 x 398 mm, pro stůl CT-POR-1525X3050-MB-D-A, jsou nutné čtyři kusy	4
	Držák na přenosný řezací stroj, včetně pneumatických ventilů pro aktivaci odsávacích klapek, pro CT-POR-1525X3050-MB-D-A.	1
	Spojovací sada přenosného řezacího stolu, tvoří ji: výstup vzduchu Ø350 mm, záslepka, regulace tlaku	1
EX-0-710-001	Aktivací lišta pro přenosné řezací stroje (EX-TRACK® CNC)	1
	Centrální odsávací systém, 3.000 m ³ /h, 1.5 kW CE Evropa 3 x 400 V, 50 Hz, 40 m ² filtrační prostor, 1,120 x 700 x 2,445 mm, 495 kg	1
	Potrubí pozinkované, Ø 250 mm, 3 m, DIN EN 12237, DIN EN 1506	2
	Segmentované koleno, pozink. 90°, Ø 250 mm, s pryžovým těsněním	1
EX-0-714-002	Redukce, dlouhá, soustředná, pozinkovaná, Ø 1: 355 mm, Ø2: 250 mm, -18°	1
	Spojka potrubí, Ø 250 mm, pozink. s pryžovým těsněním	2
	Centrální odsávací systém, 3.000 m ³ /h, 1.5 kW CSA USA 3 x 480 V, 60 Hz, 40 m ² filtrační prostor, 1,120 x 700 x 2,445 mm *	1
EX-0-711-001	Výměnná filtrační kazeta ePTFE, 20 m ² 2	1

*K dispozici od 4. čtvrtletí 2020

Technické vlastnosti

Velikost stolu (š x d): 1.525 x 3.050 mm
 Výška: 650 mm - 750 mm
 Odsávací sekce: 4 x 750 mm
 Hmotnost: cca 430 kg
 Tloušťka žeber: 3 mm
 Otevírání odsávacích klapek: pneumatické
 Potřebný stlačený vzduch: 5 - 6 barů, čistý bez mastnot

